

									T							\neg	$\overline{}$	$\overline{}$					アーマチュアハブとロータハブの標準軸穴径部寸法				Oリング有領	#
寸法	Α	A D	АН	В	D	DP	E	F	RD	G	н	J	JD	L	KL	SL	M	MP	N	Р	Q	R	S 1 H 7	U 1 +8. 1	W1 F7	_	Y - Z ドライブピンの本数	
形式																							S 2 H 7	U 2 + 0. 1	W 2 F 7	С	の本数	
HMC-W100	12.5	165	6 3	100	262	133. 4	2	14. 3	7 0	0. 7	7 3	260.2	209.5	137.7	1000	4. 7	45.8	15. 7	1 5	156	M 1 0	6 2	4 2	3. 5	1 2	-	6-M8 無し	非標準品
																							4 2	3. 5	1 2	1. 5	3	21 IW—HH
HMC-W120	13.7	185	65.3	1 0 5	319.5	149.3	2	14. 1	8 5	1. 0	7 4	3 2 2. 3	2 4 7. 6	140.5	1000	6	54.6	5. 9	1 5	182	M 1 0	62.5	5 0	3. 5	1 2	-	6-M8 無し	標準品
														140. 3									5 0	3. 5	1 2	1. 5	4	15
HMC-W150	13.7	250	78.3	150	393.7	215.9	1	16.4	100	1. 0	8 5	397.7	3 3 0. 2	157	1000	8	55.4	8. 6	2 0	2 4 8	M 1 2	6 5	6 0	5	1 5	-	6-M8 無し	標準品
														107									6 0	5	1 5	2 0-10/8	4	1 7. T H